

COBOS

precision

Analizadores de humedad ML-50/MX-50



Por lámparas halógenas

Sistema halógeno rápido y uniforme de 400W. de potencia, 5.000 horas.

RS232C de série.

Buena repetibilidad.

Display VF de fácil lectura.

Conforme con GLP, GMP, GCP e ISO.



Operación

Características técnicas

5 métodos de medición: Standard, automático, tiempo, manual y rápido.

Contenido de humedad en display 0,1% 1%.

Rango de temperatura de 50° ~ 200°C.

Unidades: base húmeda, base seca, contenido sólido, ratio y peso.

Accesorios

Platillos aluminio (100 u).

Platillos fibra de vidrio (100 u).

Cable RS-232C (2m 25-9pins).

Blister display (5 unidades).

Blister.

Impresora AD-8121D.



Impresora AD-8121D

Pinzas (2 unidades).

Cuchara (2 unidades).

Lámpara halógena.

Molinillo TQ-100.



Molinillo TQ-100

Pesa de calibración.

Modelo	Nº Referencia	Capacidad (Max)	Resolución	Precisión (d)	Plato inox.
ML-50	70-510	51g	0.1% / 1%	0,005g	ø 85
MX-50	70-511	51g	0,01% / 0,1%	0,001g	ø 85