

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

EADS CONSTRUCCIONES AERONÁUTICAS, S.A. (Military Air Systems Spain)

Dirección: Avda. John Lennon, s/n; 28906 Getafe (Madrid)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Área:

MECÁNICA-Masa

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA Mass	1 mg a 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg	0,002 mg 0,003 mg 0,004 mg 0,005 mg 0,006 mg 0,008 mg 0,010 mg 0,012 mg 0,015 mg 0,020 mg 0,025 mg 0,030 mg 0,050 mg 0,10 mg 0,25 mg 0,50 mg 1 mg 2,5 mg 5 mg	Pesas de clase E2 e inferior calidad según OIML-R111 (2004)
	20 kg	30 mg	Pesas de clase F1 e inferior calidad según OIML-R111 (2004)
	1 mg ≤ M < 2 mg 2 mg ≤ M < 5 mg 5 mg ≤ M < 10 mg 10 mg ≤ M < 20 mg 20 mg ≤ M < 50 mg 50 mg ≤ M < 100 mg 100 mg ≤ M < 200 mg 200 mg ≤ M < 500 mg 500 mg ≤ M < 1 g 1 g ≤ M < 2 g 2 g ≤ M < 5 g 5 g ≤ M < 10 g 10 g ≤ M < 20 g 20 g ≤ M < 50 g	6 · 10 ⁻³ · M 3 · 10 ⁻³ · M 1,2 · 10 ⁻³ · M 8 · 10 ⁻⁴ · M 5 · 10 ⁻⁴ · M 2,4 · 10 ⁻⁴ · M 1,5 · 10 ⁻⁴ · M 1 · 10 ⁻⁴ · M 5 · 10 ⁻⁵ · M 3 · 10 ⁻⁵ · M 2 · 10 ⁻⁵ · M 1 · 10 ⁻⁵ · M 6 · 10 ⁻⁶ · M 4 · 10 ⁻⁶ · M	Patrones de masa no OIML

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA Mass (continuación)	50 g ≤ M < 100 g	$2 \cdot 10^{-6} \cdot M$	Patrones de masa no OIML
	100 g ≤ M < 20 kg	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	
	20 kg ≤ M < 60 kg	1,5 g	
	60 kg ≤ M < 120 kg	2 g	
	1 mg ≤ M ≤ 50 mg	$2 \cdot 10^{-6} \cdot M + 2 \mu\text{g}$	Balanzas monoplato
	100 mg ≤ M ≤ 5 g	$2 \cdot 10^{-6} \cdot M + 4 \mu\text{g}$	
	10 g ≤ M < 30 kg	$1,5 \cdot 10^{-6} \cdot M$	
	30 kg ≤ M ≤ 200 kg	$5 \cdot 10^{-5} \cdot M$	

(*) La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 % según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la "capacidad óptima de medida" del laboratorio.