

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

VERIFICACIONES INDUSTRIALES DE ANDALUCÍA, S.A. (VEIASA) Laboratorio Central

Dirección: C/ Gregor J. Mendel, s/n, Edificio VEIASA, Isla de la Cartuja; 41092 Sevilla

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Área:

MECÁNICA – Masa Ensayos de instrumentos de pesaje

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA Mass	1 mg	0,002 mg	Pesas de Clase E2 o de inferior calidad según OIML R111 y patrones de masas
	2 mg	0,002 mg	
	5 mg	0,002 mg	
	10 mg	0,002 mg	
	20 mg	0,003 mg	
	50 mg	0,004 mg	
	100 mg	0,005 mg	
	200 mg	0,006 mg	
	500 mg	0,008 mg	
	1 g	0,010 mg	
	2 g	0,012 mg	
	5 g	0,015 mg	
	10 g	0,020 mg	
	20 g	0,025 mg	
	50 g	0,030 mg	
	100 g	0,050 mg	
	200 g	0,10 mg	
	500 g	0,25 mg	
	1 kg	0,50 mg	
	2 kg	3,0 mg	
	5 kg	7,5 mg	
	10 kg	15 mg	
	20 kg	30 mg	
	50 kg	75 mg	
	100 kg	1,5 g	Pesas de Clase 0,5/10000 o de inferior calidad según OIML R47 y patrones de masas
	200 kg	3,0 g	
	500 kg	7,5 g	
	1000 kg	15 g	

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA Mass	50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg 50 kg	12 mg 29 mg 58 mg 0,12 g 0,29 g 0,58 g 1,2 g 2,9 g 5,8 g 12 g	Balanzas y básculas de clase III e inferiores, según norma UNE-EN 45501

(*) La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 % según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la "capacidad óptima de medida" del laboratorio.

Categoría I (Calibraciones "in situ")

PARTE A: MECÁNICA - Masa

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
MASA Mass	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	0,0031 mg	Balanzas y básculas de clase I e inferiores, según norma UNE-EN 45501
	10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg 50 kg	0,0041 mg 0,0051 mg 0,0061 mg 0,0076 mg 0,010 mg 0,013 mg 0,015 mg 0,020 mg 0,025 mg 0,031 mg 0,041 mg 0,051 mg 0,076 mg 0,15 mg 0,42 mg 0,78 mg 2,3 mg 4,2 mg 6,3 mg 23 mg 42 mg	

(*) La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 % según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la "capacidad óptima de medida" del laboratorio.

PARTE B: ENSAYOS DE INSTRUMENTOS DE PESAJE

PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR	ENSAYO	MÉTODO DE ENSAYO
Instrumentos de Pesaje de funcionamiento no automático de clases de precisión I, II, III y IIII, de alcance máximo 50 kg.	Ensayos de exactitud de los dispositivos de puesta a cero y de ajuste de tara. Ensayo de repetibilidad, excentricidad, pesaje, tara, y movilidad – sensibilidad.	Procedimiento interno ITTMET 04 Revisión 2, basado en la O.M. del M.O.P.T.M.A de 22 de diciembre de 1994, en la Orden de Fomento de 27 de abril de 1999 y en la Orden de la Consejería de Trabajo e Industria de la Junta de Andalucía de 25 de Febrero de 2000