

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

VERIFICACIONES INDUSTRIALES DE ANDALUCÍA, S.A. (VEIASA) Laboratorios Provinciales de Metrología

Direcciones:

VEIASA-ALMERIA: Paraje de la Cepa, s/n. 04230 Huerca de Almería
 VEIASA-CADIZ: C/ Santo Entierro, s/n. 11100 San Fernando
 VEIASA-CÓRDOBA: Polígono Industrial La Torrecilla. C/ Ingeniero Torres Quevedo, s/n. 14013 Córdoba
 VEIASA-GRANADA: Avenida de Andalucía, s/n. 18015 Granada
 VEIASA-HUELVA⁽¹⁾: Avenida de Francisco Montenegro, 11. 21001 Huelva
 VEIASA-JAÉN: Polígono Industrial Los Olivares. C/ Espeluy, 17. 23009 Jaén
 VEIASA-MÁLAGA: Parque Tecnológico de Andalucía. Avenida Juan López Peñalver, 8. 29590 Campanillas
 VEIASA-SEVILLA: Pabellón VEIASA de la Isla de la Cartuja. C/ Gregor J. Mendel, s/n. 41092 Sevilla

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025: 2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Area:

MECÁNICA –Masa Ensayos de Instrumentos de Pesaje

Categoría I (Calibraciones “in situ”)

PARTE A: MECÁNICA - Masa

| MAGNITUD Quantity | CAMPO DE MEDIDA Range | INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±) | INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments |
|----------------------|--------------------------|---|--|
| MASA Mass | 1 mg a 5 mg | 0,031 mg | Balanzas y básculas de clase II e inferiores, según norma UNE-EN 45501 |
| | 10 mg | 0,041 mg | |
| | 20 mg | 0,051 mg | |
| | 50 mg | 0,061 mg | |
| | 100 mg | 0,076 mg | |
| | 200 mg | 0,10 mg | |
| | 500 mg | 0,13 mg | |
| | 1 g | 0,15 mg | |
| | 2 g | 0,20 mg | |
| | 5 g | 0,25 mg | |
| | 10 g | 0,31 mg | |
| | 20 g | 0,41 mg | |
| | 50 g | 0,51 mg | |
| | 100 g | 0,76 mg | |
| | 200 g | 1,5 mg | |
| | 500 g | 3,8 mg | |
| | 1 kg | 7,6 mg | |
| | 2 kg | 15 mg | |
| | 5 kg | 38 mg | |
| | 10 kg | 76 mg | |
| | 20 kg | 0,51 g | |
| | 50 kg | 1,3 g | |
| | 100 kg | 7,7 g | |
| | 200 kg | 15 g | |
| | 500 kg | 38 g | |
| | 1000 kg | 77 g | |
| | 2000 kg | 0,15 kg | |
| | 3000 kg | 0,23 kg | |
| | 6000 kg | 0,46 kg | |

(*) La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 % según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la “capacidad óptima de medida” del laboratorio.

El presente anexo técnico está sujeto a posibles modificaciones. La vigencia de la acreditación puede confirmarse en la página web de ENAC (<http://www.enac.es>)

| MAGNITUD Quantity | CAMPO DE MEDIDA Range | INCERTIDUMBRE (*) Uncertainty (±) | INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments |
|--------------------------------|---|--|---|
| MASA Mass (Continuación) | 10000 kg 20000 kg 30000 kg 40000 kg 50000 kg 60000 kg 80000 kg 100000 kg | 0,77kg 1,5 kg 2,3 kg 3,1 kg 3,8 kg 4,6 kg 6,2 kg 7,7 kg | Balanzas y básculas de clase III e inferiores, según norma UNE-EN 45501 |

(*) La incertidumbre corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 % según el documento EA-4/02. Esta incertidumbre corresponde a la "capacidad óptima de medida" del laboratorio.

PARTE B: ENSAYOS DE INSTRUMENTOS DE PESAJE

| PRODUCTO/MATERIAL A ENSAYAR | ENSAYO | MÉTODO DE ENSAYO |
|--|---|--|
| Instrumentos de Pesaje de funcionamiento no automático de clases de precisión II, III y IIII, de alcance máximo 100 000 kg | Ensayos de exactitud de los dispositivos de puesta a cero y de ajuste de tara. Ensayo de repetibilidad, excentricidad, pesaje, tara, y movilidad – sensibilidad. | Procedimiento interno ITTMET 04 Revisión 2, basado en la O.M. del M.O.P.T.M.A de 22 de diciembre de 1994, en la Orden de Fomento de 27 de abril de 1999 y en la Orden de la Consejería de Trabajo e Industria de la Junta de Andalucía de 25 de Febrero de 2000. |